

Werkstoffe Aufblasbare Dichtungen



Werkstoff	EPDM	NBR	NR	CR	Silikon	HNBR	IIR	SBR
Härtebereich (Shore A)	25 - 90	40 - 90	20 - 90	30 - 90	20 - 85	50 - 90	35 - 85	30 - 90
Einsatztemperatur (°C)	-40 bis +120	-20 bis +100	-40 bis +80	-20 bis +100	-60 bis +200	-40 bis +150	-30 bis +130	-30 bis +80
Mechanische Festigkeit	gut	gut	sehr gut	gut	ausreichend	gut	gut	gut
Weiterreißfestigkeit	ausreichend	befriedigend	sehr gut	gut	ausreichend	befriedigend	befriedigend	gut
Abriebfestigkeit	befriedigend	gut	sehr gut	gut	ausreichend	gut	ausreichend	Sehr gut
Witterung/ Ozonbeständigkeit	sehr gut	befriedigend	ausreichend	gut	sehr gut	sehr gut	befriedigend	befriedigend
Ölbeständigkeit	ungeeignet	sehr gut	ungeeignet	gut	befriedigend	sehr gut	ungeeignet	ungeeignet
Säure/ Basenbeständigkeit	sehr gut/ gut	befriedigend/ ungeeignet	befriedigend	befriedigend/gut	ungenügend	sehr gut	sehr gut	befriedigend
Charakteristische Eigenschaft	Für den Einsatz in chemischen Anlagen sowie im Außenbereich sehr gut geeignet, FDA-konform oder elektrisch leitfähig möglich	Sehr gut geeignet bei Anwendungen in Kontakt mit Öl- und Benzin. FDA-konform oder elektrisch leitfähig möglich	Sehr gute mechanische Eigenschaften, FDA-konform oder elektrisch leitfähig möglich	Guter Werkstoff der viele Eigenschaften in sich vereint, FDA-konform oder elektrisch leitfähig möglich	Ideal für den Einsatz bei hohen und niedrigen Temperaturen. Findet häufig Anwendung im lebensmittel- und medizintechnischen Bereich, FDA-konform oder elektrisch leitfähig möglich	Besonders gut geeignet für hohe dynamische Belastungen, weist eine gute Abriebbeständigkeit auf. Auch im erhöhten Temperaturbereich vielseitig einsetzbar. FDA-konform oder elektrisch leitfähig möglich	Besitzt eine geringe Gasdurchlässigkeit und gutes elektrisches Isoliervermögen	Hohe Verschleißfestigkeit, guter Werkstoff, um Verschnittwerkstoffe zu erzeugen (NR/SBR). FDA-konform oder elektrisch leitfähig möglich